

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA MIAŁOWYCH KOTŁÓW NADMUCHOWYCH KWM-S

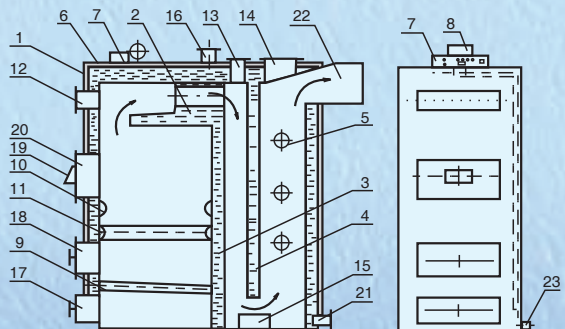
Lp.		Jedn.	Wielkość kotła														
			19	25	38	50	62	75	95	125	150	200	250	300	350		
1.	Moc znamionowa	kW	19	25	38	50	62	75	95	125	150	200	250	300	350		
2.	Średnia moc eksplo. w systemie całodobowym	kW	9	12	19	25	31	37	50	62	75	100	125	150	175		
3.	Powierzchnia grzewcza kotła	m ²	2	3	4	5	6	7,5	10,5	12,5	14	17	21	25	29		
4.	Wielkość powierzchni ogrzewanej w systemie całodobowym	m ²	do 100	100	150	200	250	300	380	530	630	750	1000	1300	1600		
5.	Stałopalność ok.	h	24														
6.	Stałopalność przy mocy nominalnej ok.	h	8														
7.	Jednorazowy zasyp paliwa	kg	35	45	60	75	95	120	165	195	285	360	430	565	725		
8.	Sprawność cieplna	osiągana	82			83			86			84			83		
		wymagana	75	75,5	76	77	77	77,5	78	78,5	79	79	79,5	80	80		
9.	Maksymalna temperatura wody	°C	90														
10.	Cisnienie robocze max	MPa	0,15						0,25								
11.	Cisnienie próbne	MPa	0,25						0,35								
12.	Wymagany ciąg spalin	Pa	23 - 30						45 - 50								
13.	Wymagana wysokość komina	m	5			6			7			8			9,5		
14.	Wymagany przekrój otworu komina	cm ²	220	230	270	300	300	350	500	650	750	950	950	1300	1950		
15.	Masa kotła	kg	327	410	490	580	665	800	1200	1400	1500	1750	2150	2760	3220		
16.	Pojemność wodna	dm ³	112	125	170	215	255	315	450	530	560	590	650	780	930		
17.	Paliwo		Węgiel kamienny asortyment mia MI typ 32.1 kl. 25/12 wg PN-82/G-97001-3														
18.	Wymiary podstawowe kotła	Długość	wymiennika	842	954	1014	1074	1124	1174	1382	1512	1662	1742	1792	1938	2078	
			całkowita	1097	1249	1344	1424	1494	1544	1792	1962	2227	2307	2357	2503	2693	
		Szerokość	wymiennika	422	514	564	634	694	784	858	872	924	1054	1164	1341	1526	
			całkowita	542	634	684	754	814	904	978	952	1004	1134	1244	1421	1606	
		Wysokość	wymiennika	1032	1097	1212	1217	1292	1392	1542	1466	1500	1550	1650	1750	1780	
			całkowita	1290	1355	1470	1475	1550	1650	1800	1851	1885	1935	2035	2135	2165	
19.	Średnica króćca zasilania i powrotu	Ø	60 x 4				76 x 4			89 x 4,5			108 x 4		133 x 4		
20.	Wymiary przekroju czopucha	Ø	125	130	160	160	180	180	220	230	250	280	280	320	400		
21.	Pobór mocy wentylatura	W	60				2 x 60			370			550				

nie znana dotychczas w kotłach węglowych

- Opalane miałem węglowym
- Po rozpaleniu nie wymagają obsługi
- Nie zanieczyszczają środowiska
- Bezpieczne w eksploatacji
- Dopływ powietrza regulowany w sposób ciągły mikroprocesorowym sterownikiem
- Całkowite spalanie mialu węglowego i gazów palnych czyni je tanimi w eksploatacji

Osiągnięcia kotła uzyskano głównie poprzez:

- doświadczalnie ustalone rozprzodzenie powietrza
- automatyczne regulowanie intensywnością dopływu powietrza w różnych fazach spalania
- zastosowanie specjalnych rozwiązań konstrukcyjnych.



1) Korpus wodny kotła, 2) Próg wodny, 3), 4) Ściana wodna, 5) Rury wodne, 6) Izolacja termiczna, 7) Mikroprocesorowy regulator powietrza, 8) Wentylator, 9) Ruszt wodny, 10), 11) Kanały dopływu powietrza, 12), 13), 14), 15) Otwory wyczystne, 16) Króćcie wody zasilającej, 17) Drzwiczki popielnikowe, 18) Drzwiczki paleniskowe, 19) Kłapa paleniskowa, 20) Drzwiczki zasypowe, 21) Króćcie wody powtórnej, 22) Czopuch, 23) Króćcie spustowy